



# CVe monitor

## Vorteile des CVe Monitoring:

- **Verfolgung der Zykluszeiten**
  - Reduzierung der Qualitätsunterschiede zwischen den Komponenten, die durch die inkonsistenten Zykluszeiten entstehen
  - Verifizierung, dass die Vorgabezeiten eingehalten sind
- **Verfolgung der Aktivitätsrate**
  - Frühzeitige Korrektur der Ineffizienzen für konsistente Rentabilität
- **Verfolgung der Wartungshistorie**
  - Reduzierung der ungeplanten Stillstände der Formen
- **Weltweite Sicherstellung der Verfügbarkeit der Formen**
  - System mit festen Spezifikationen und nicht "Empfehlungen"

## Allgemeine Angaben:

- Größe kompatibel mit mechanischen Zähler CV
- 7-stellige Anzeige für Zählung der Zyklen bis 10M
- Batterie für 5 Jahre Gültig bis zum 31/3/2017
- Max. Temperaturbereich 90°C / 190°F
- Windows XP und Windows 7
- Bei Bedarf können die Daten zur Ersatzeinheit übertragen werden



estore.milacron.com

**AT**  
P: 0800 301 060  
F: 0800 401 020  
dme\_oesterreich@milacron.com

**BE**  
P: +32 (0) 15 28 87 30  
F: +32 (0) 15 40 51 17  
dme\_benelux@milacron.com

**CH**  
P: +41 0848 567 364  
F: +41 0848 567 365  
dme\_schweiz@milacron.com

**CZ**  
P: 800 142 451 | +420 572 151 754  
F: 800 142 450 | +420 571 611 996  
dme\_cz@milacron.com

**DE**  
P: 0800 664 82 50 | +49 (0) 2351 437 0  
F: 0800 664 82 51 | +49 (0) 2351 437 220  
dme\_normalien@milacron.com

**ES**  
P: 900 900 342  
F: 900 900 343  
dme\_iberia@milacron.com

**FR**  
P: +33 1 49 93 92 23  
F: +33 1 49 93 92 22  
dme\_france@milacron.com

**HU**  
P: 0680 205 003  
F: +32 15 40 51 17  
dme\_hungary@milacron.com

**IT**  
P: 800 089 734  
F: 800 089 735  
dme\_italy@milacron.com

**NL**  
P: +31 (0) 20 654 5571  
F: +31 (0) 20 654 5572  
dme\_benelux@milacron.com

**PL**  
P: +800 331 1312 | +32 15 21 50 92  
F: +800 331 1313 | +32 15 40 51 92  
dme\_polska@milacron.com

**PT**  
P: 800 207 900  
F: 800 207 901  
dme\_iberia@milacron.com

**SK**  
P: 0800 142 451 | +420 572 151 754  
F: 0800 142 450 | +420 571 611 996  
dme\_cz@milacron.com

**UK**  
P: +44 2071 3300 37  
F: +44 2071 3300 36  
dme\_uk@milacron.com

**Other Countries**  
P: +32 15 28 87 30  
F: +32 15 40 51 17  
dme\_export@milacron.com

## Allgemeine Beschreibung

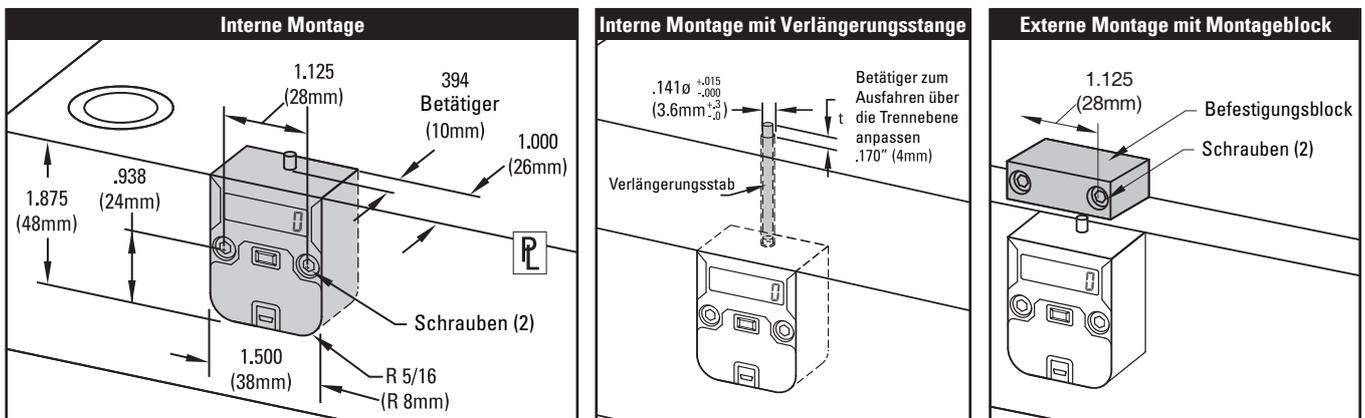
Die Möglichkeiten der Counterview R-Serie und 100/200 Serie erweitern, überwacht der neue CVe Monitor v2 die Aktivität der Form und ermöglicht es dem Benutzer, die Daten mithilfe der OnDemand Software oder des neuen CVe Systems auf dem Display zu betrachten.



## Vorteile

- 7-stellige LCD-Anzeige mit Taste zum Umschalten zwischen den Anzeigemodi
- 4 GB Flash-Speicher für Datenspeicherung und Batterie-Lebensdauer mit mehr als 4 Jahren
- Wasserdicht mit Schutzart IP52
- Maximale Temperatur: 190° F (90° C)
- Dimensionale Kompatibilität mit mechanischen CounterViews

## Montageoptionen



### Anleitung für die Bestellung:

- Für Montage unterhalb der Trennlinie (z. B. der in der mittleren Darstellung oben abgebildeten Schienen), (1) CVENTID oder CVENTMD bestellen
- Für Montage außerhalb der Form (rechte Darstellung) (1) CVEM BID oder CVEM BMD bestellen

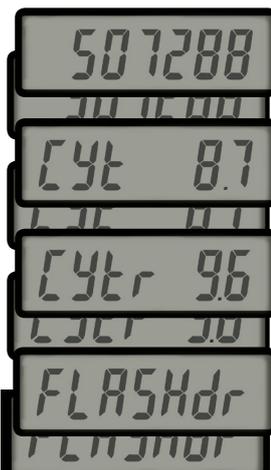
ARTIKELNUMMER	BESCHREIBUNG	ART DER MONTAGE	SCHRAUBEN (2)
CVEPLID	CVe Zoll	Trennlinie	#8-32 x 1" SHCS
CVEPLMD	CVe metrisch	Trennlinie	M4 x 25mm SHCS
CVENTID	CVe Zoll (mit 8" Stange)	Verlängerung (einschließlich 8" Stange)	#8-32 x 1" SHCS
CVENTMD	CVe metrisch (mit 203 mm Stange)	Verlängerung (einschließlich 203 mm Stange)	M4 x 25mm SHCS
CVEM BID	CVe Zoll (mit Montageblock)	Trennlinie	#8-32 x 1" SHCS
CVEM BMD	CVe metrisch (mit Montageblock)	Trennlinie	M4 x 25mm SHCS

ERSATZTEILE	
ARTIKELNUMMER	BESCHREIBUNG
CVEINT	Externe Verlängerungsstange (8"/203mm) einschließlich Sechskantschlüssel zur Entfernung der Einstellschraube des CVe Monitors
CVEXT	Externer Montageblock einschließlich #8-32 x 1" SHCS (2)
CVEXT2	Externer Montageblock einschließlich M4x25mm SHCS (2)

OEM-spezifische CVe Monitore mit zusätzlichen Funktionen sind verfügbar. Für zusätzliche Informationen wenden Sie sich bitte an DME-

## On-Mold Display-Modi

Jedes Gerät wird mit -25 Zyklen bereitgestellt, um die Einrichtung der Form zu ermöglichen und den CVe Monitor zu starten. Nachdem er Null erreicht hat, werden alle Timer und Daten auf dem Monitor zurückgesetzt. Während der Produktion kann der Benutzer die Taste auf der Vorderseite des Monitors bedienen und sich die folgenden Informationen auf der Anzeige anzeigen lassen:



### Anzahl der Zyklen

Die Gesamtanzahl der Zyklen wird auf dem Hauptbildschirm des CVe Monitors angezeigt.

### Zykluszeit

Ab dem ersten Produktionszyklus wird die Zykluszeit in Sekunden für die gesamte Lebensdauer der Form angezeigt.

### Jüngste Zykluszeit

Zykluszeit der letzten 25.000 Zyklen.

Der Benutzer kann auf den 4 GB Flash-Speicher zugreifen, indem der CVe Monitor über ein mini-USB-Kabel an einen PC angeschlossen wird. Durch Drücken der Taste wird in den Flash-Speicher-Modus gewechselt und der Speicherinhalt wird auf dem PC als neues Laufwerk angezeigt.



### Produktivität in Prozent

Prozentualer Anteil der aktiven Zykluszeit der Form im Verhältnis zur Leerlaufzeit.

### Jüngste Produktivität in Prozent

Der prozentuale Anteil der Zeit, in der die Form in den vergangenen 25.000 Zyklen aktiv war.

### Zurücksetzen der Zyklusanzahl

Ein gesonderter Zähler, der für eine vorübergehende Überwachung der Zyklen auf Null gesetzt werden kann, wenn er gedrückt gehalten wird.

## Alarm Modus

Nachdem die Daten mithilfe der OnDemand Software initialisiert wurden, wird der Benutzer bei verschiedenen Betriebsarten über das Gerät alarmiert:

### Präventive Wartung

Bei der Initialisierung wird der erste Punkt für die präventive Wartung und das Intervall der PW eingegeben und im CVe Monitor gespeichert. Wenn sich die PW innerhalb von 10% des Startpunkts befindet, blinkt auf der Anzeige wie rechts abgebildet "PM Due" auf. Der Benutzer kann den Alarm vorübergehend ausschalten, indem die Taste 2 Sekunden lang gehalten wird und die Anzeige erneut die Gesamtanzahl der Zyklen anzeigt.

Wenn eine Präventivwartung mithilfe der OnDemand Software durchgeführt und diese als solche vermerkt wird, wird das Datum und die Uhrzeit im CVe Monitor gespeichert und der Alarm wird angehalten, bis er 10% des nächsten PW-Punkts erreicht. Wenn keine PW durchgeführt wird, wird der CVe Monitor den Benutzer weiterhin benachrichtigen, bis der Alarm erneut vorübergehend ausgeschaltet oder die Durchführung der PW endgültig abgespeichert wird.

### Niedriger Batteriestand

Der CVe Monitor weist bei typischen Gießbedingungen, bei denen die Temperaturen kontrolliert werden, eine Batterielevensdauer von circa 4,5 Jahren auf. Sechs Monate vor Ende der voraussichtlichen Batterielevensdauer blinkt die Anzeige wie rechts dargestellt auf. Der Benutzer kann den Alarm vorübergehend ausschalten, indem die Taste 2 Sekunden lang gehalten wird und die Anzeige erneut die Gesamtanzahl der Zyklen anzeigt. Der Alarm erscheint alle 30 Tage, um daran zu erinnern, die gespeicherten Daten auf einen neuen CVe Monitor zu übertragen.

## Nachrüstung und Entfernen

Benutzer können sich durch Doppelklicken auf die Schaltfläche auf dem Monitor zusätzliche Daten anzeigen lassen:

### Nachrüsten von CVe für CounterView Tools

Bei der Initialisierung kann der Benutzer die Zykluszahlung mit der aktuellen Zyklusanzahl des Werkzeugs eines vorhandenen CounterView oder mit der Zyklusanzahl aus den Wartungsberichten starten. Nach der Eingabe sieht der Benutzer die Gesamtanzahl der Zyklen für das Werkzeug, welche die Anzahl der Zyklen des Zählers und die des CVe Monitors umfasst. Auf dem Bildschirm auf der Rechten Seite hat das Werkzeug ursprünglich 1.000.000 Zyklen und nach der Installation des CVe Monitors 507.288 Zyklen absolviert.

### Entfernen der Überwachung

Wenn der CVe Monitor aus irgendeinem Grund vom Werkzeug entfernt wird (z. B. Reinigung), wird dieses Ereignis von den Kontakten auf der Rückseite des Geräts erfasst. Nach Anzeige der Anzahl der Umrüstungen kehrt die Anzeige zum rechts dargestellten Bildschirm zurück, auf dem angezeigt wird, wie oft der Monitor von der Form entfernt wurde.



OnDemand Activity Log [Software Version 2.0/2.0.1/2.2]													
CVe Initialize Date	May 27, 2013	June 20, 2013											
Device ID	MXK1234	MXK1234											
Tool ID	85658	85658											
	Blower Housing	Blower Housing											
Part ID	ABT57	ABT57											
Program Name	Mocha	Mocha											
Customer	Crimson Fan	Crimson Fan											
Target Efficiency %	N/A	94%											
Target Cycle Time	N/A	7.5											
Initial PM Point	50000	50000											
Target PM Interval	100000	100000											
Cycles Prior to CVe Installation*	0	0											
OEM ID	N/A	ABT1											
Asset ID	N/A	0356-5686											
Reason for connecting CVe Monitor													
Date/Time	Battery	Cycles	OD User	Conn. By	Company	Destination	REV	PM	REP	GEN	REV	Reason	
April 7, 2014	OK	507,288	INJECT11	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crmm.com	N	N	Y	N	N/A	0	Replaced damaged core pin in cavity 4
April 7, 2014	OK	506,524	INJECT11	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crmm.com	N	N	N	Y	N/A	0	Data Pull
March 23, 2014	OK	491,274	INJECT11	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crmm.com	N	N	Y	N	N/A	0	Pulled from production for mold operational issues. It is being sent for evaluation and rework.
March 19, 2014	OK	482,567	MOLDHOU1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Full PM: Cavity #2 was shutdown
December 30, 2013	OK	364,001	MOLDHOU1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	1	Full PM
December 2, 2013	OK	314,856	MOLDHOU1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Full PM
October 30, 2013	OK	260,002	MOLDHOU1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Full PM
October 6, 2013	OK	211,563	MOLDHOU1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Full PM: Cavity #2 was shutdown
September 23, 2013	OK	193,268	INJECT11	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crmm.com	N	N	Y	N	N/A	0	Full PM
August 11, 2013	OK	106,235	MOLDHOU1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	3 cavities are shutdown. Pulled for evaluation and repair
July 14, 2013	OK	58,725	MOLDHOU1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Full PM
June 20, 2013	OK	9,265	MOLDHOU1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Initial mold inspection. There is no wear or damage to mold following initial run. Targets are set. Mold is released for production
May 27, 2013	OK	0	MOLDHOU1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	N	N	Y	N/A	0	Mold is completed and released for sampling

Oben: Die OnDemand Software ermöglicht dem Benutzer die Betrachtung der Daten und speichert Berichte, in denen der Grund für die Erstellung des Berichts, einschließlich PW, allgemeine Anfragen, Korrekturänderungen und Reparaturen, angegeben wird. Es können Bemerkungen eingeschlossen werden und OnDemand speichert die Person, die das Dokument erzeugt hat zum Zwecke einer genauen Nachverfolgung ab.

## Alarm Modus

Nachdem die Daten mithilfe der OnDemand Software initialisiert wurden, wird der Benutzer bei verschiedenen Betriebsarten über das Gerät alarmiert:



## Präventive Wartung

Bei der Initialisierung wird der erste Punkt für die präventive Wartung und das Intervall der PW eingegeben und im CVe Monitor gespeichert. Wenn sich die PW innerhalb von 10% des Startpunkts befindet, blinkt auf der Anzeige wie rechts abgebildet "PM Due" auf. Der Benutzer kann den Alarm vorübergehend ausschalten, indem die Taste 2 Sekunden lang gehalten wird und die Anzeige erneut die Gesamtanzahl der Zyklen anzeigt.



Wenn eine Präventivwartung mithilfe der OnDemand Software durchgeführt und diese als solche vermerkt wird, wird das Datum und die Uhrzeit im CVe Monitor gespeichert und der Alarm wird angehalten, bis er 10% des nächsten PW-Punkts erreicht. Wenn keine PW durchgeführt wird, wird der CVe Monitor den Benutzer weiterhin benachrichtigen, bis der Alarm erneut vorübergehend ausgeschaltet oder die Durchführung der PW endgültig abgespeichert wird.

## Niedriger Batteriestand

Der CVe Monitor weist bei typischen Gießbedingungen, bei denen die Temperaturen kontrolliert werden, eine Batterielevensdauer von circa 4,5 Jahren auf. Sechs Monate vor Ende der voraussichtlichen Batterielevensdauer blinkt die Anzeige wie rechts dargestellt auf. Der Benutzer kann den Alarm vorübergehend ausschalten, indem die Taste 2 Sekunden lang gehalten wird und die Anzeige erneut die Gesamtanzahl der Zyklen anzeigt. Der Alarm erscheint alle 30 Tage, um daran zu erinnern, die gespeicherten Daten auf einen neuen CVe Monitor zu übertragen.



## Nachrüstung und Entfernen

Benutzer können sich durch Doppelklicken auf die Schaltfläche auf dem Monitor zusätzliche Daten anzeigen lassen:

### Nachrüsten von CVe für CounterView Tools

Bei der Initialisierung kann der Benutzer die Zyklusanzählung mit der aktuellen Zyklusanzahl des Werkzeugs eines vorhandenen CounterView oder mit der Zyklusanzahl aus den Wartungsberichten starten. Nach der Eingabe sieht der Benutzer die Gesamtanzahl der Zyklen für das Werkzeug, welche die Anzahl der Zyklen des Zählers und die des CVe Monitors umfasst. Auf dem Bildschirm auf der Rechten Seite hat das Werkzeug ursprünglich 1.000.000 Zyklen und nach der Installation des CVe Monitors 507.288 Zyklen absolviert.

### Entfernen der Überwachung

Wenn der CVe Monitor aus irgendeinem Grund vom Werkzeug entfernt wird (z. B. Reinigung), wird dieses Ereignis von den Kontakten auf der Rückseite des Geräts erfasst. Nach Anzeige der Anzahl der Umrüstungen kehrt die Anzeige zum rechts dargestellten Bildschirm zurück, auf dem angezeigt wird, wie oft der Monitor von der Form entfernt wurde.



OnDemand Activity Log [Software Version 2.0/2.0.1/2.2]													
Cve Initialize Date		May 27, 2013	June 20, 2013										
Device ID	MXK1234	MXK1234											
Tool ID	85658	85658											
Blower Housing		Blower Housing											
Part ID	ABT57	ABT57											
Program Name	Mocha	Mocha											
Customer	Crimson Fan	Crimson Fan											
Target Efficiency %	N/A	94%											
Target Cycle Time	N/A	7.5											
Initial PM Point	50000	50000											
Target PM Interval	100000	100000											
Cycles Prior to Cve Installation*	0	0											
OEM ID	N/A	ABT1											
Asset ID	N/A	0356-5686											
Reason for connecting Cve Monitor													
Date/Time	Battery	Cycles	OD User	Conn. By	Company	Destination	REV	PM	REP	GEN	REV#	Reason#	Notes
April 7, 2014	OK	507,288	INJECT11	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crmm.com	N	N	Y	N	N/A	0	Replaced damaged core pin in cavity 4
April 7, 2014	OK	506,524	INJECT11	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crmm.com	N	N	N	Y	N/A	0	Data Pull
March 23, 2014	OK	491,274	INJECT11	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crmm.com	N	N	Y	N	N/A	0	Pulled from production for mold operational issues. It is being sent for evaluation and rework.
March 19, 2014	OK	482,567	MOLDH0U1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Full PM: Cavity #2 was shutdown
December 30, 2013	OK	364,001	MOLDH0U1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	1	Full PM
December 2, 2013	OK	314,856	MOLDH0U1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Full PM
October 30, 2013	OK	260,002	MOLDH0U1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Full PM
October 6, 2013	OK	211,563	MOLDH0U1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Full PM: Cavity #2 was shutdown
September 23, 2013	OK	193,268	INJECT11	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crmm.com	N	N	Y	N	N/A	0	Full PM
August 11, 2013	OK	106,235	MOLDH0U1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	3 cavities are shutdown. Pulled for evaluation and repair
July 14, 2013	OK	58,725	MOLDH0U1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Full PM
June 20, 2013	OK	9,265	MOLDH0U1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	Y	N	N	N/A	0	Initial mold inspection. There is no wear or damage to mold following initial run. Targets are set. Mold is released for production
May 27, 2013	OK	0	MOLDH0U1	Chuck Louse	Mold House	Crimson@crmm.com	N	N	N	Y	N/A	0	Mold is completed and released for sampling

Oben: Die OnDemand Software ermöglicht dem Benutzer die Betrachtung der Daten und speichert Berichte, in denen der Grund für die Erstellung des Berichts, einschließlich PW, allgemeine Anfragen, Korrekturänderungen und Reparaturen, angegeben wird. Es können Bemerkungen eingeschlossen werden und OnDemand speichert die Person, die das Dokument erzeugt hat zum Zwecke einer genauen Nachverfolgung ab.