



WERKZEUGELEMENTE STEILGEWINDESPINDELN

AT
P: 0800 301 060
F: 0800 401 020
dme_oesterreich@milacron.com

BE
P: +32 (0) 15 28 87 30
F: +32 (0) 15 40 51 17
dme_benelux@milacron.com

CH
P: +41 0848 567 364
F: +41 0848 567 365
dme_schweiz@milacron.com

CZ
P: 800 142 451 | +420 572 151 754
F: 800 142 450 | +420 571 611 996
dme_cz@milacron.com

DE
P: 0800 664 82 50 | +49 (0) 2351 437 0
F: 0800 664 82 51 | +49 (0) 2351 437 220
dme_normalien@milacron.com

ES
P: 900 900 342
F: 900 900 343
dme_iberia@milacron.com

FR
P: +33 1 49 93 92 23
F: +33 1 49 93 92 22
dme_france@milacron.com

HU
P: 06 80 205003
F: +32 15 40 51 17
dme_hungary@milacron.com

IT
P: 800 089 734
F: 800 089 735
dme_italy@milacron.com

NL
P: +31 (0) 20 654 5571
F: +31 (0) 20 654 5572
dme_benelux@milacron.com

PL
P: +800 331 1312 | +32 15 21 50 92
F: +800 331 1313 | +32 15 40 51 92
dme_polska@milacron.com

PT
P: 800 207 900
F: 800 207 901
dme_iberia@milacron.com

SK
P: 0800 142 451 | +420 572 151 754
F: 0800 142 450 | +420 571 611 996
dme_cz@milacron.com

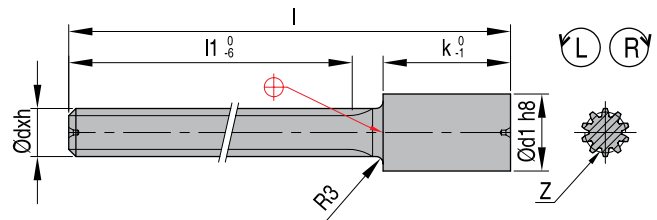
UK
P: +44 2071 3300 37
F: +44 2071 3300 36
dme_uk@milacron.com

Other Countries
P: +32 15 28 87 30
F: +32 15 40 51 17
dme_export@milacron.com

WZ 1000

Steilgewindespindeln

Mat.: W1.0715 max 570N/mm²



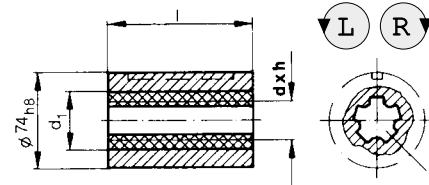
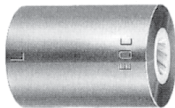
Steilgewindespindeln und Getriebeteile sind auch in Sonderabmessungen lieferbar!

REF	d	x	h	l1	d1 h8	l	k	z	REF	d	x	h	l1	d1 h8	l	k	z
Wz 1000	20	x	60	240	32	325	53	5	Wz 1000	38	x	120	350-6	48	475	93	10
Wz 1000	28	x	80	300-5	40	425	93	9	Wz 1000	38	x	120	450-6	48	575	93	10
Wz 1000	28	x	80	400-5	40	525	93	9	Wz 1000	38	x	160	350	48	475	93	11
Wz 1000	28	x	120	300	40	425	93	10	Wz 1000	38	x	160	450	48	575	93	11
Wz 1000	28	x	120	400	40	525	93	10	Wz 1000	38	x	200	350	48	475	93	12
Wz 1000	28	x	160	300	40	425	93	11	Wz 1000	38	x	200	450	48	575	93	12
Wz 1000	28	x	160	400	40	525	93	11									

WZ 1010

Steilgewindemuttern

Mat.: Stahl - Spezial-Polyamid ≤ 80°C

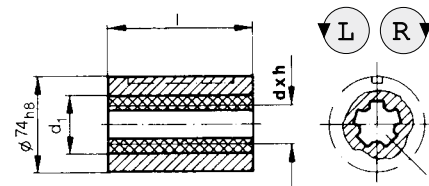


REF	d	x	h	l	d1	z	REF	d	x	h	l	d1	z
Wz 1010	28	x	80	100	40	9	Wz 1010	38	x	120	120	52	10
Wz 1010	28	x	120	100	40	10	Wz 1010	38	x	160	120	52	11
Wz 1010	28	x	160	100	40	11	Wz 1010	38	x	200	120	52	12

WZ 1020

Steilgewindemuttern

Mat.: 2.0550 (CuZn 40 Al 2 D SoMs 58 Al 2)

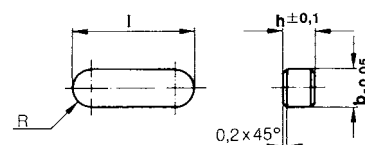


REF	d	x	h	l	d1h8	z	REF	d	x	h	l	d1h8	z
Wz 1020	20	x	60	60	45	5	Wz 1020	38	x	120	120	65	10
Wz 1020	28	x	80	100	55	9	Wz 1010	38	x	160	120	52	11
Wz 1020	28	x	120	100	55	10	Wz 1010	38	x	200	120	52	12

WZ 1060

Passfedern

Mat.: 1.0503 (C 45) ~DIN 6885

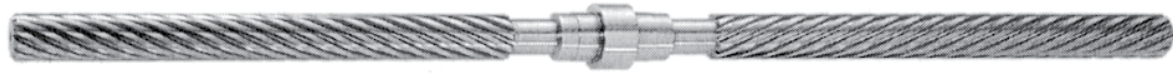
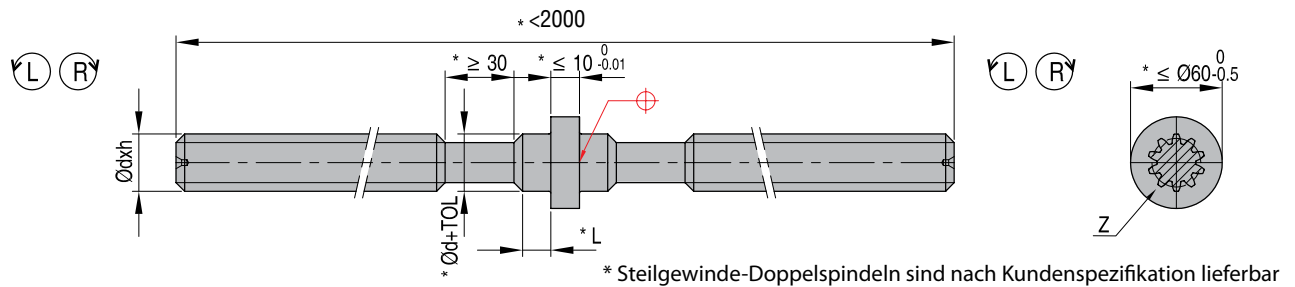


REF	b	h	l	REF	b	h	l	REF	b	h	l
Wz 1060 5 - 5 - 14				Wz 1060 8 - 5 - 40				Wz 1060 10 - 6 - 50			
Wz 1060 8 - 5 - 18				Wz 1060 10 - 6 - 40				Wz 1060 10 - 6 - 60			
Wz 1060 8 - 5 - 34				Wz 1060 10 - 6 - 45				Wz 1060 10 - 6 - 65			

WZ 1100

Steilgewinde-Doppelspindeln

Mat.: ~1.0727~980N/mm²



REF	d	h	z	REF	d	h	z
WZ 1100	28	80 LR	9	WZ 1100	38	120 LR	10
WZ 1100	28	80 RL	9	WZ 1100	38	120 RL	10
WZ 1100	28	120 LR	10	WZ 1100	38	160 LR	11
WZ 1100	28	120 RL	10	WZ 1100	38	160 RL	11
WZ 1100	28	160 LR	11	WZ 1100	38	200 LR	12
WZ 1100	28	160 RL	11	WZ 1100	38	200 RL	12

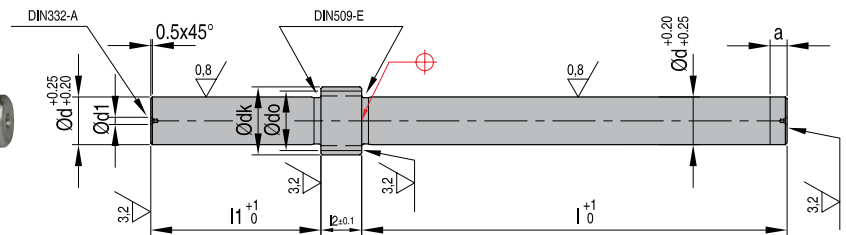
WZ 1030

Ritzelwellen

Mat.: ~1.2767~830N/mm²



Steilgewindespindeln und Getriebeteile sind auch in Sonderabmessungen lieferbar!



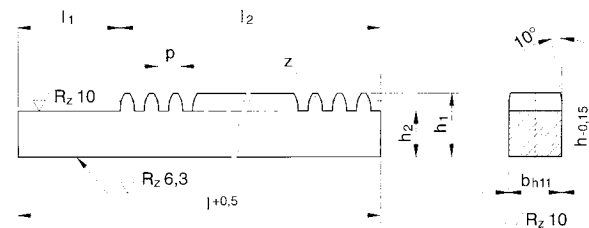
REF	d	m	d0	dk	d1	l	l1	l2	a	z	REF	d	m	d0	dk	d1	l	l1	l2	a	z
WZ 1030	14-1,25		17,50	20,00	4,0	125	50	12	5	14	WZ 1030	32-1,5		37,50	40,5	5,0	160	63	20	6	25
WZ 1030	15-1,25		18,75	21,25	4,0	125	50	12	5	15	WZ 1030	32-2		38,00	42,00	6,3	200	63	18	7	19
WZ 1030	16-1,25		20,00	22,50	4,0	125	50	14	5	16	WZ 1030	38-2,5		45,00	50,00	8,0	225	80	20	9	18
WZ 1030	17-1,25		21,00	24,00	5,0	160	63	15	6	14	WZ 1030	43-2,5		50,00	55,00	8,0	225	80	20	9	20
WZ 1030	18-1,25		21,25	23,75	4,0	125	50	14	5	17	WZ 1030	44-2		50,00	54,00	6,3	200	63	20	7	25
WZ 1030	19-1,25		22,50	25,00	4,0	125	50	14	5	18	WZ 1030	48-2,5		55,00	60,00	8,0	225	80	24	9	22
WZ 1030	20-1,5		24,00	27,00	5,0	160	63	15	6	16	WZ 1030	50-2		56,00	60,00	6,3	200	63	20	7	28
WZ 1030	22-1,25		25,00	27,50	5,0	125	50	16	5	20	WZ 1030	54-2		60,00	64,00	6,3	200	63	22	7	30
WZ 1030	22-1,5		27,00	30,00	5,0	160	63	16	6	18	WZ 1030	56-2,5		62,50	67,50	8,0	225	80	24	9	25
WZ 1030	25-1,5		30,00	33,00	5,0	160	63	20	6	20	WZ 1030	68-2,5		75,00	80,00	8,0	225	80	26	9	30
WZ 1030	29-2		34,00	38,00	6,3	200	63	18	7	17											

WZ 1200

Zahnstangen

Mat.: ~1.7225 ~1080 N/mm²

m = Module
p = Steigung p = m x p (mm)

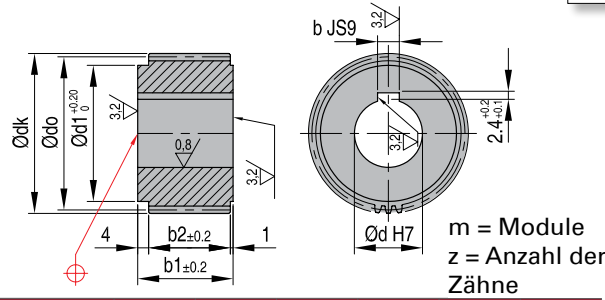


REF	b	l	m	h	h1	h2	l1	l2	z	REF	b	l	m	h	h1	h2	l1	l2	z
Wz 1200	18	- 400	- 1.25	16	17.25	14.4	39.4	361.1	92	Wz 1200	25	- 630	- 2.00	20	22.00	17.5	64.8	565.2	90
Wz 1200	18	- 560	- 1.25	16	17.25	14.4	41.6	518.4	132	Wz 1200	25	- 800	- 2.00	20	22.00	17.5	65.2	734.9	117
Wz 1200	18	- 800	- 1.25	16	17.25	14.4	42.3	757.7	193	Wz 1200	25	- 1000	- 2.00	20	22.00	17.5	64.1	935.9	149
Wz 1200	20	- 500	- 1.50	18	19.50	16.1	52.6	447.5	95	Wz 1200	28	- 800	- 2.50	25	27.50	21.8	77.7	722.3	92
Wz 1200	20	- 630	- 1.50	18	19.50	16.1	50.6	579.4	123	Wz 1200	28	- 1000	- 2.50	25	27.50	21.8	81.4	918.7	117
Wz 1200	20	- 800	- 1.50	18	19.50	16.1	51.0	749.1	159	Wz 1200	28	- 1250	- 2.50	25	27.50	21.8	80.0	1170.0	149

WZ 1040

Stirnräder

Mat.: ~1.0503 (C45)~690N/mm²



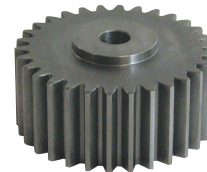
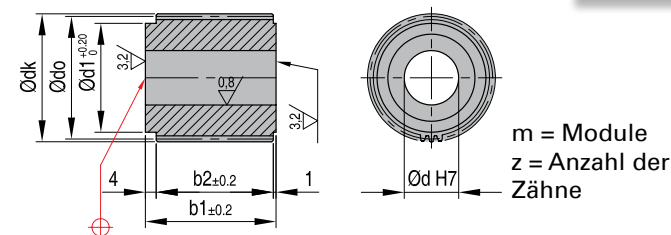
REF	d	m	z	d0	dk	b JS9	b1	b2	d1
WZ 1040 25-1,25-45	56,25	1,25	45	56,25	58,75	8	35	30	50
WZ 1040 25-1,25-50	62,50	1,25	50	62,50	65,00	8	35	30	50
WZ 1040 25-1,25-60	75,00	1,25	60	75,00	77,50	8	35	30	50
WZ 1040 30-1,25-45	56,25	1,25	45	56,25	58,75	8	45	40	50
WZ 1040 30-1,25-50	62,50	1,25	50	62,50	65,00	8	45	40	50
WZ 1040 30-1,25-60	75,00	1,25	60	75,00	77,50	8	45	40	50
WZ 1040 30-1,25-70	87,50	1,25	70	87,50	90,00	8	45	40	50
WZ 1040 30-1,5-45	67,50	1,5	45	67,50	70,50	10	45	40	60
WZ 1040 30-1,5-50	75,00	1,5	50	75,00	78,00	10	45	40	60
WZ 1040 30-1,5-60	90,00	1,5	60	90,00	93,00	10	45	40	60
WZ 1040 30-1,5-70	105,00	1,5	70	105,00	108,00	10	45	40	60
WZ 1040 35-1,5-45	67,50	1,5	45	67,50	70,50	10	50	45	60
WZ 1040 35-1,5-50	75,00	1,5	50	75,00	78,00	10	50	45	60
WZ 1040 35-1,5-55	82,50	1,5	55	82,50	85,50	10	50	45	60
WZ 1040 35-1,5-60	90,00	1,5	60	90,00	93,00	10	50	45	60
WZ 1040 35-1,5-70	105,00	1,5	70	105,00	108,00	10	50	45	60

REF	d	m	z	d0	dk	b JS9	b1	b2	d1
WZ 1040 35-2-40	80,00	2	40	80,00	84,00	10	50	45	70
WZ 1040 35-2-45	90,00	2	45	90,00	94,00	10	50	45	70
WZ 1040 35-2-50	100,00	2	50	100,00	104,00	10	50	45	70
WZ 1040 35-2-55	110,00	2	55	110,00	114,00	10	50	45	70
WZ 1040 35-2-60	120,00	2	60	120,00	124,00	10	50	45	70
WZ 1040 35-2-70	140,00	2	70	140,00	144,00	10	50	45	70
WZ 1040 47-2-40	80,00	2	40	80,00	84,00	10	65	60	70
WZ 1040 47-2-45	90,00	2	45	90,00	94,00	10	65	60	70
WZ 1040 47-2-50	100,00	2	50	100,00	104,00	10	65	60	70
WZ 1040 47-2-60	120,00	2	60	120,00	124,00	10	65	60	70
WZ 1040 47-2-70	140,00	2	70	140,00	144,00	10	65	60	70
WZ 1040 47-2,5-40	100,00	2,5	40	100,00	105,00	10	65	60	70
WZ 1040 47-2,5-45	112,50	2,5	45	112,50	117,50	10	65	60	70
WZ 1040 47-2,5-50	125,00	2,5	50	125,00	130,00	10	65	60	70
WZ 1040 47-2,5-60	150,00	2,5	60	150,00	155,00	10	65	60	70
WZ 1040 47-2,5-70	175,00	2,5	70	175,00	180,00	10	65	60	70

WZ 1050

Zwischenräder

Mat.: ~1.0503 (C45)~690N/mm²



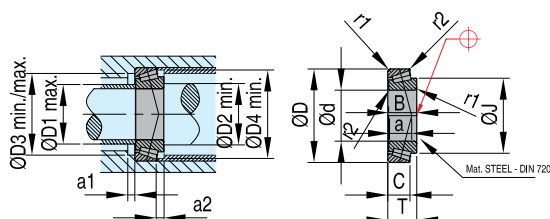
REF	d	m	z	d0	dk	b1	b2	d1
WZ 1050 10-1,25-16	20,00	1,25	16	20,00	22,50	34	29	16
WZ 1050 10-1,25-17	21,25	1,25	17	21,25	23,75	34	29	16
WZ 1050 10-1,25-18	22,50	1,25	18	22,50	25,00	34	29	16
WZ 1050 10-1,25-20	25,00	1,25	20	25,00	27,50	34	29	16
WZ 1050 10-1,25-25	31,25	1,25	25	31,25	33,75	34	29	16
WZ 1050 10-1,5-16	24,00	1,5	16	24,00	27,00	36	31	19
WZ 1050 10-1,5-18	27,00	1,5	18	27,00	30,00	36	31	19
WZ 1050 10-1,5-20	30,00	1,5	20	30,00	33,00	36	31	19
WZ 1050 10-1,5-25	37,50	1,5	25	37,50	40,50	36	31	19
WZ 1050 10-2-16	32,00	2	16	32,00	36,00	38	33	26

REF	d	m	z	d0	dk	b1	b2	d1
WZ 1050 10-2-18	36,00	2	18	36,00	40,00	38	33	26
WZ 1050 10-2-20	40,00	2	20	40,00	44,00	38	33	26
WZ 1050 10-2-25	50,00	2	25	50,00	54,00	38	33	26
WZ 1050 10-2-30	60,00	2	30	60,00	64,00	38	33	26
WZ 1050 12-2,5-16	40,00	2,5	16	40,00	45,00	40	35	34
WZ 1050 12-2,5-18	45,00	2,5	18	45,00	50,00	40	35	34
WZ 1050 12-2,5-20	50,00	2,5	20	50,00	55,00	40	35	34
WZ 1050 12-2,5-25	62,50	2,5	25	62,50	67,50	40	35	34
WZ 1050 12-2,5-30	75,00	2,5	30	75,00	80,00	40	35	34

WZ 1070

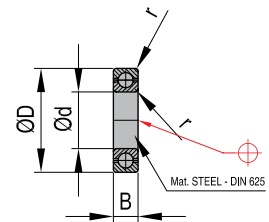
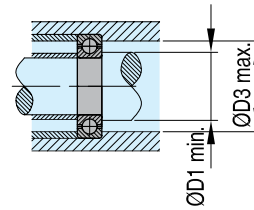
Kegelrollenlager

Mat.: Stahl - DIN 720



REF	D	d	B	C	T	r1	r2	a	D1	D2	D3min	D3max	D4	a1	a2
WZ 1070 47-20	14	12,0	15,25	1,5	0,5	11	27	26	40		41	43	2	3,0	
WZ 1070 47-25	15	11,5	15,00	1,0	0,3	12	30	30	40		42	44	3	3,5	
WZ 1070 52-28	16	12,0	16,00	1,5	0,5	13	33	34	45		46	49	3	4,0	
WZ 1070 55-30	17	13,0	17,00	1,5	0,5	14	35	36	48		49	52	3	4,0	
WZ 1070 58-32	17	13,0	17,00	1,5	0,5	14	38	38	50		52	55	3	4,0	
WZ 1070 62-35	18	14,0	18,00	1,5	0,5	15	40	41	54		56	59	4	4,0	
WZ 1070 68-40	19	14,5	19,00	1,5	0,5	15	46	46	60		62	65	4	4,5	

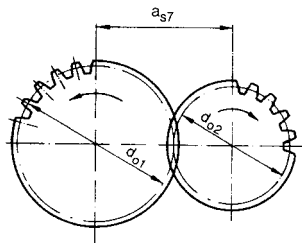
REF	D	d	B	C	T	r1	r2	a	D1	D2	D3min	D3max	D4	a1	a2
WZ 1070 75-45	20	15,5	20,00	1,5	0,5	17	51	51	67	69	72	4	4,5		
WZ 1070 80-50	20	15,5	20,00	1,5	0,5	18	56	56	72	74	77	4	4,5		
WZ 1070 90-55	23	17,5	23,00	2,0	0,8	20	63	62	81	83	86	4	5,5		
WZ 1070 95-60	23	17,5	23,00	2,0	0,8	21	67	67	85	88	91	4	5,5		
WZ 1070 100-65	23	17,5	23,00	2,0	0,8	23	72	72	90	93	97	4	5,5		
WZ 1070 110-70	25	19,0	25,00	2,0	0,8	24	78	77	98	103	105	5	6,0		



REF	D	d	B	r	D1	D2	REF	D	d	B	r	D1	D2
WZ 1080 26-10	8		8	0,5	12,0	24,0	WZ 1080 62-35	14		14	1,5	39,6	57,4
WZ 1080 28-12	8		8	0,5	14,0	26,0	WZ 1080 68-40	15		15	1,5	44,6	63,4
WZ 1080 32-15	9		9	0,5	17,0	30,0	WZ 1080 75-45	16		16	1,5	49,6	70,4
WZ 1080 35-17	10		10	0,5	19,0	33,0	WZ 1080 80-50	16		16	1,5	54,6	75,4
WZ 1080 42-20	12		12	1,0	23,2	38,8	WZ 1080 90-55	18		18	2,0	61,0	84,0
WZ 1080 47-25	12		12	1,0	28,2	43,8	WZ 1080 95-60	18		18	2,0	66,0	89,0
WZ 1080 55-30	13		13	1,5	34,6	50,4	WZ 1080 100-65	18		18	2,0	71,0	94,0

Info

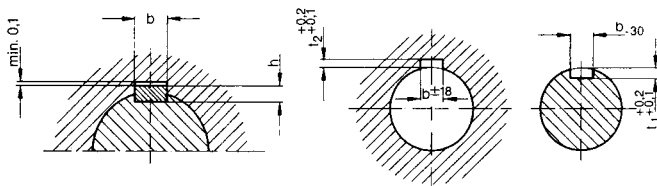
Berechnung des Achsabstandes "a"



$$a = \frac{d_{01} + d_{02}}{2} = \frac{m \cdot (z_1 + z_2)}{2}$$

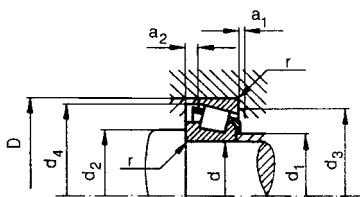
m = Modul
z = Zähnezahl
d0 = Teilkreis-Durchmesser
a = Achsabstand

Paßfeder-Einbaumaße



b	h	t1	t2
5	5	3.0	2.3
8	5	2.6	2.4
10	60	3.6	2.4

Wälzlager-Einbaumaße



d	d1 max.	d2 min.	d3 min.	d4 min.	S2 min.	S1 min.	r max.
20	27	26	40	43	2	3.0	0.6
25	30	30	40	44	3	3.5	0.6

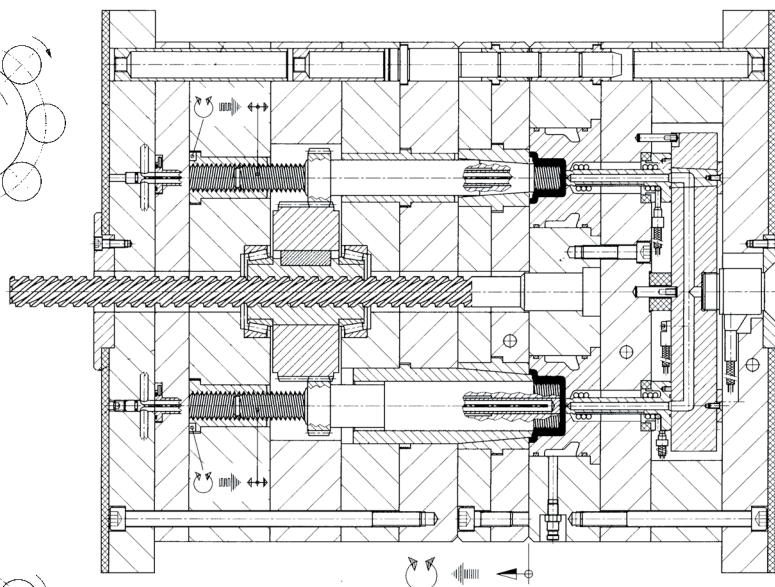
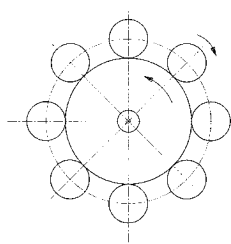
Anschlußmaße für Kegelrollenlager

d	d1 max.	d2 min.	d3 min.	d4 min.	S2 min.	S1 min.	r max.	d	d1 max.	d2 min.	d3 min.	d4 min.	S2 min.	S1 min.	r max.
28	33	34	45	49	3	4.0	1.0	50	56	56	72	77	4	4.5	1.0
30	35	36	48	51	3	4.0	1.0	55	63	62	81	86	4	5.5	1.0
32	38	38	50	55	3	4.0	1.0	60	67	67	85	91	4	5.5	1.0
35	40	41	51	59	4	4.0	1.0	65	72	72	90	97	4	5.5	1.0
40	46	46	60	65	4	4.5	1.0	70	78	77	98	105	5	6.0	1.0
45	51	51	67	72	4	4.5	1.0								

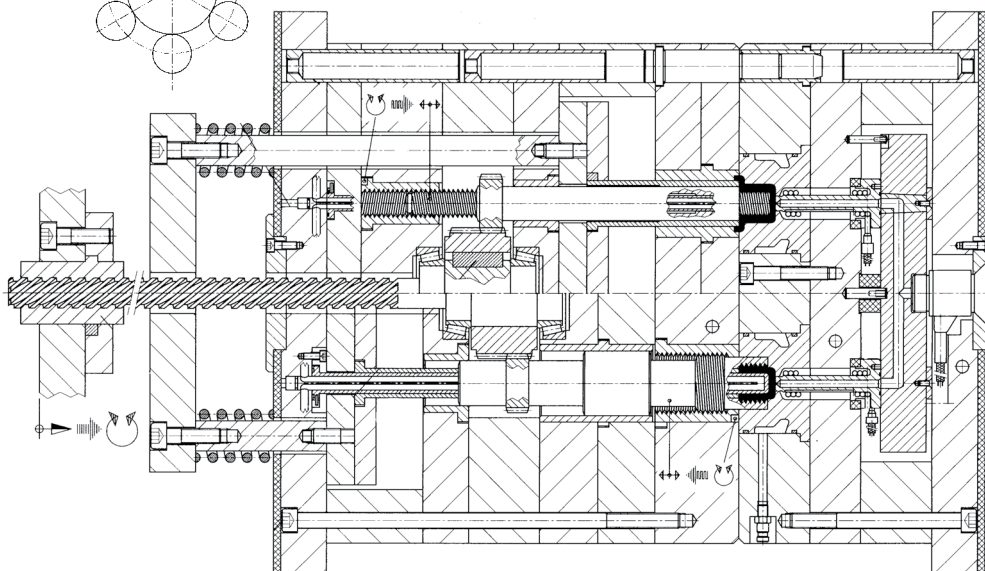
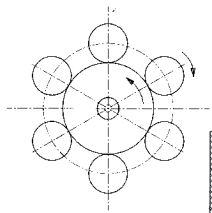
Abmaße für Wellen und Bohrungen

Wz 1070				Wz 1080				Wz 1070				Wz 1080			
d	10-18	-7/-21	-17/-32	d	>50-80	-11/-36	-32/-56	D	>50-80	-17/-12	+37/+12	D	>50-80	-17/-12	+37/+12
d	>18-30	-8/-25	-21/-39	D	>18-30	+12/-8	+26/+8	D	>80-120	+20/-14	+42/+14	D	>80-120	+20/-14	+42/+14
d	>30-50	-10/-30	-26/-47	D	>30-50	-14/-10	+32/+10								

8-fach Heißkanal-Werkzeug : Drehbewegung der Steilgewindemutter durch Werkzeugöffnung.



6-fach Heißkanal-Werkzeug : Drehbewegung der Steilgewindespindel durch Maschinenhydraulik.



2x4-fach Heißkanal-Etagenwerkzeug : Drehbewegung der Steilgewindedoppelspindel (1) durch Werkzeugöffnung (H) zum Bewegen und Fixieren des Mittelblocks (H/2). Drehbewegung der Steilgewinde Doppelspindel (2) durch Betätigen des Maschinenauswerfers zum Bewegen der Auswerferplatten feste Seite über Auswerferplatten bewegliche Seite.

